

1. 機械本体仕様

OKK VM7

VM7-No50

項目	単位	仕様		
		ギヤヘッド		MSヘッド
		6 R	8 R	13 R
容量				
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	1,530		
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	740		
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	660		
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~810		
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	780 (760:注1)		
テーブル				
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,550×740		
工作物許容質量	kg	1,500		
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	22×140×5		
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	1,000		
主軸				
回転速度	min ⁻¹	25~6,000	25~8,000	35~13,000
回転速度域変換数		2 段		2段(巻線切換式)
主軸端 (呼び番号)		7/24 テーパ No.50		
軸受内径	mm	φ85		φ90
送り速度				
早送り速度	m/min	X/Y:24 Z:20		
切削送り速度	mm/min	1~10,000		
ジョグ送り速度	mm/min	2,000		
自動工具交換装置				
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T		
ブルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90°		
工具収納本数		20(OP:30/40)		
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ110(φ103)		
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ200		
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350		
工具最大質量 (モーメント)	kg(N·m)	20(29.4)		
工具選択方式		メモリランダム方式		
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)		
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	7.0		

注1: オプション Z軸シャッタ仕様

項目		単位	仕様		
			ギヤヘッド	MSヘッド	
			6 R	8 R	1 3 R
電動機					
主軸用 (30分/連続)	三菱	kW	AC11/7.5	AC30/22	
	FANUC	kW	AC11/7.5	AC30/25	
送り軸用	三菱	kW	X/Y:3.5	Z:4.5	
	FANUC	kW	X/Y:4.0	Z:7.0	
切削油剤ポンプ用		kW	0.4		
摺動面潤滑ポンプ用		kW	0.017		
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)		kW	0.4	0.75	
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルエア)			—	0.018	
主軸ツールアンプ/ATC用		kW	0.75		
MG 旋回用		kW	0.4		
MG ポット倒れ駆動用		kW	0.09		
コイルコンベア用		kW	0.2×2		
所要動力源					
電源電力	三菱	kVA	36	63	
	FANUC	kVA	29	59	
電源電圧		V	AC200/220 ±10%		
電源周波数		Hz	50/60 ±1		
空気圧源圧力		MPa	0.4~0.6		
空気圧源流量 (大気圧)		L/min	160	400	
タンク容量					
切削油剤用		L	360		
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)		L	35	65	
主軸潤滑用 (オイルエア)		L	—	2.0	
摺動面潤滑用		L	6.0		
機械の高さ (床面より)	三菱	mm	3,150	3,300	
	FANUC	mm	3,150	3,300	
所要床面の大きさ					
運転状態 (左右×奥行)		mm	3,980×3,950		
保守エリア含む (左右×奥行)		mm	4,980×4,750		
機械質量		kg	10,500		